Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *663/18* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** *17/08/2018*

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	*HPLC JASCO*
Identificação ou TAG	*5CQ1HP03*
Setor Instalado	*CONTROLE DE QUALIDADE*

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA A	*XLC3185PU*	*A014161237*	*JASCO*
BOMBA B	*XLC3185PU*	*A014461237*	*JASCO*
INJETOR AUTOMÁTICO	*XLC3159AS*	*A012361276*	*JASCO*
FORNO DE COLUNAS	*XLC3167CO*	*A003261509*	*JASCO*
DETECTOR UV	*XLC3075UV*	*A003561089*	*JASCO*
DETECTOR FP	*XLC3120FP*	*B007961214*	*JASCO*

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	*DLA PHARMACEUTICAL LTDA*
Endereço da Contratante	*RUA IGARAPAVA, 436 – JARDIM ALPINO – CATANDUVA – SP* *CEP: 15810-255*
Contato do Departamento	*CAMILA VIZENTINI SILVA*

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***JOSÉ VIEIRA DA SILVA FILHO***
Função	***TÉCNICO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**		
• O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado. • Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante. • Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.			
Quantidade de bombas	01 Unidade ☐	02 Unidades ☒	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: **-**	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: **-**	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: **-**
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: **-**		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: **-**		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: **-**		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	Valores utilizados:	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL) (Modo Manual)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

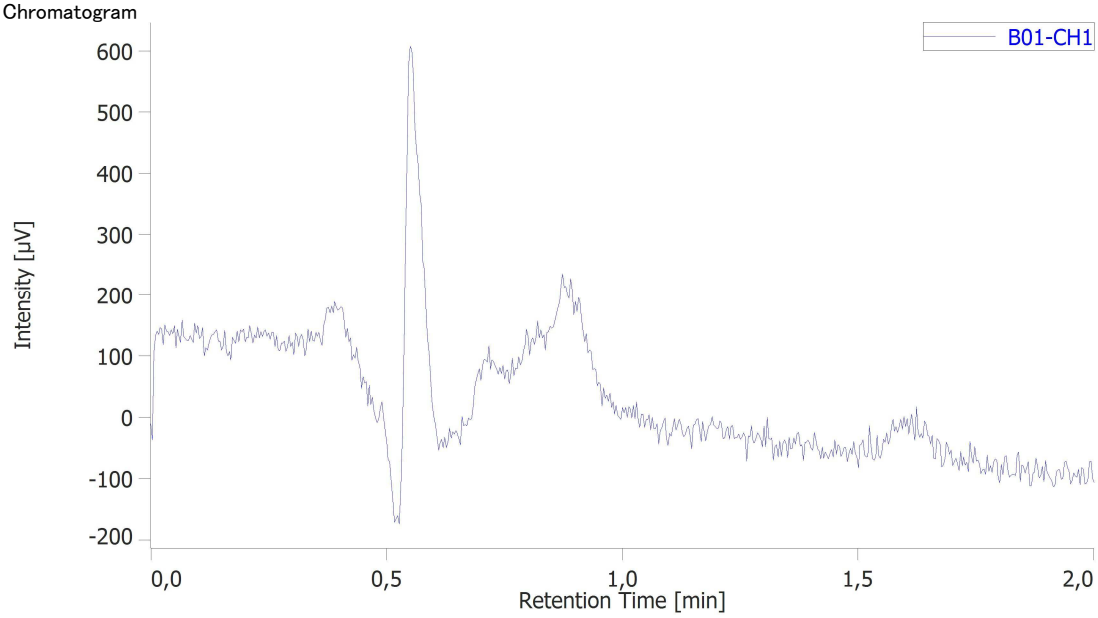
- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



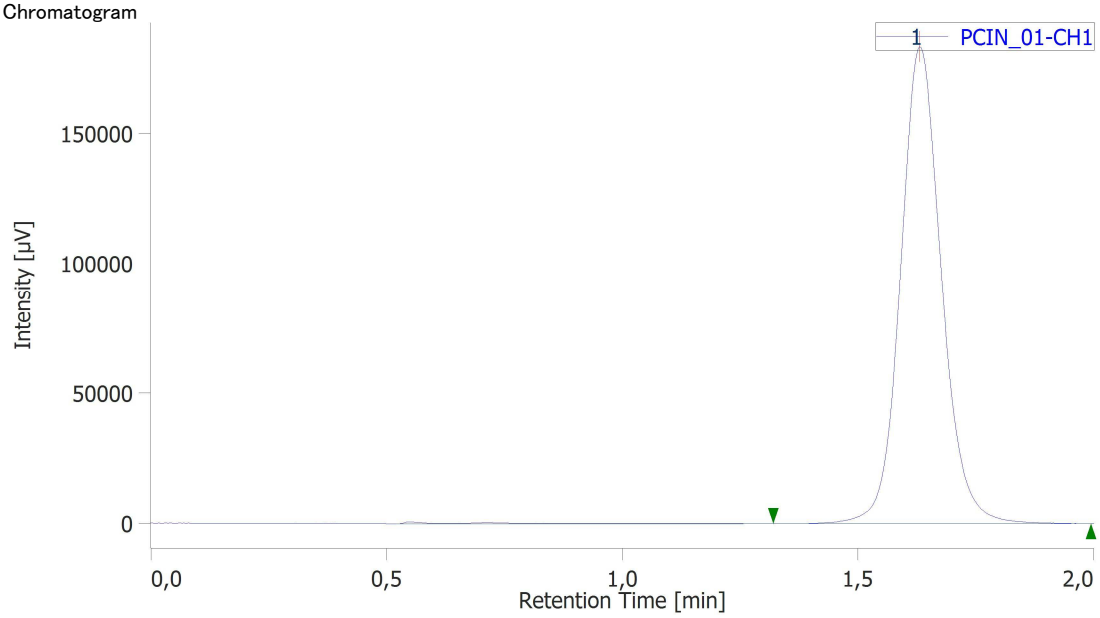
Peak Information – No data.

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

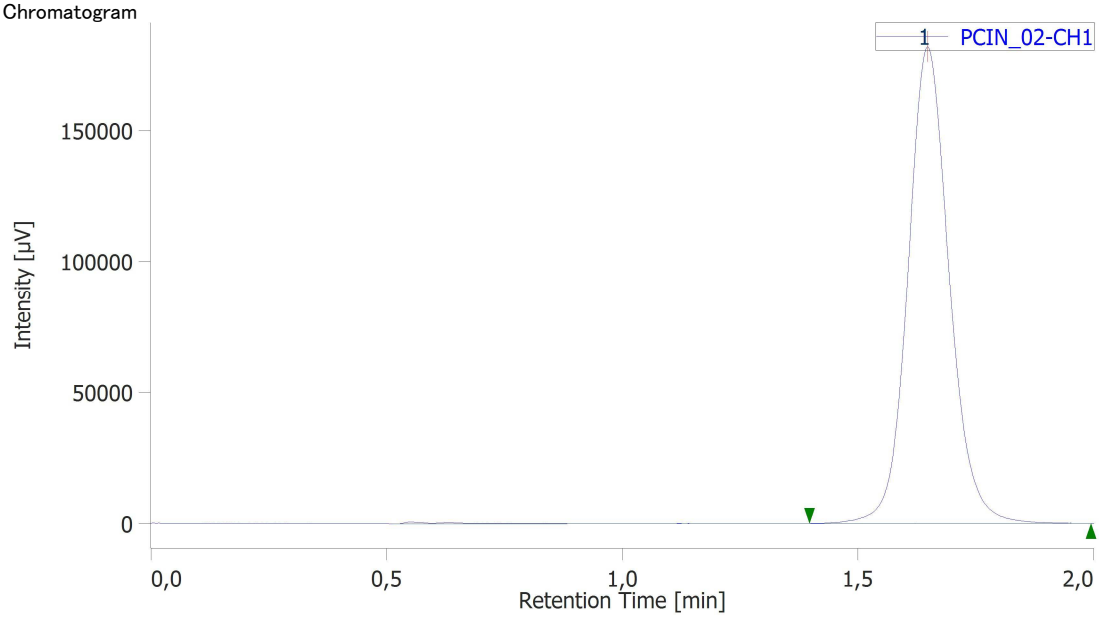
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,630	1106789	183608	100,000	100,000	N/A	1819	N/A	1,115	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

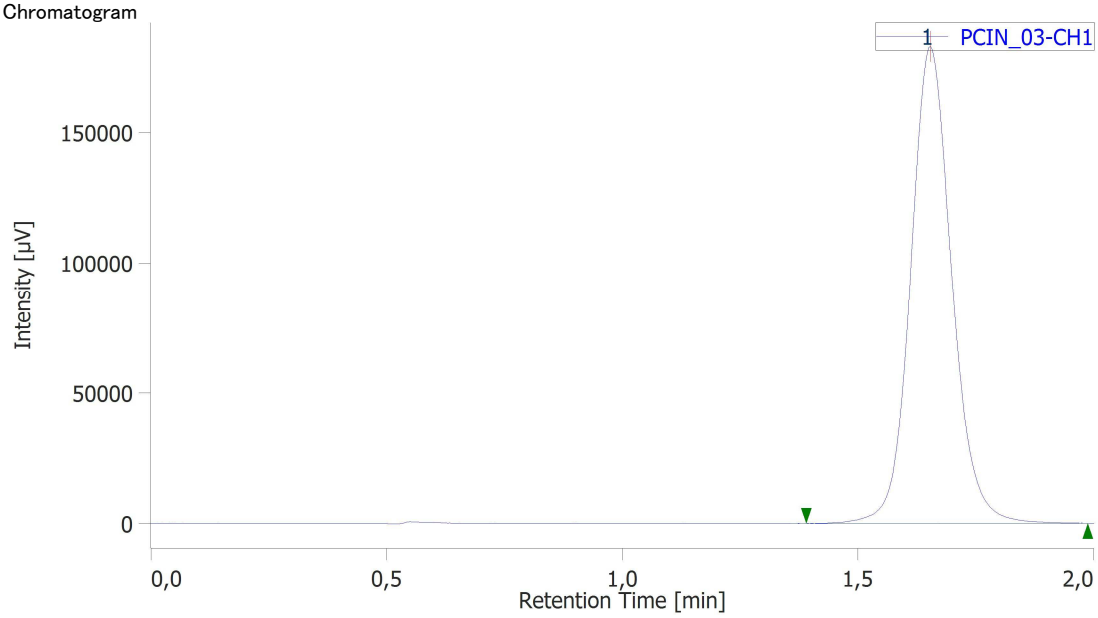
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,647	1109225	182164	100,000	100,000	N/A	1817	N/A	1,106	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

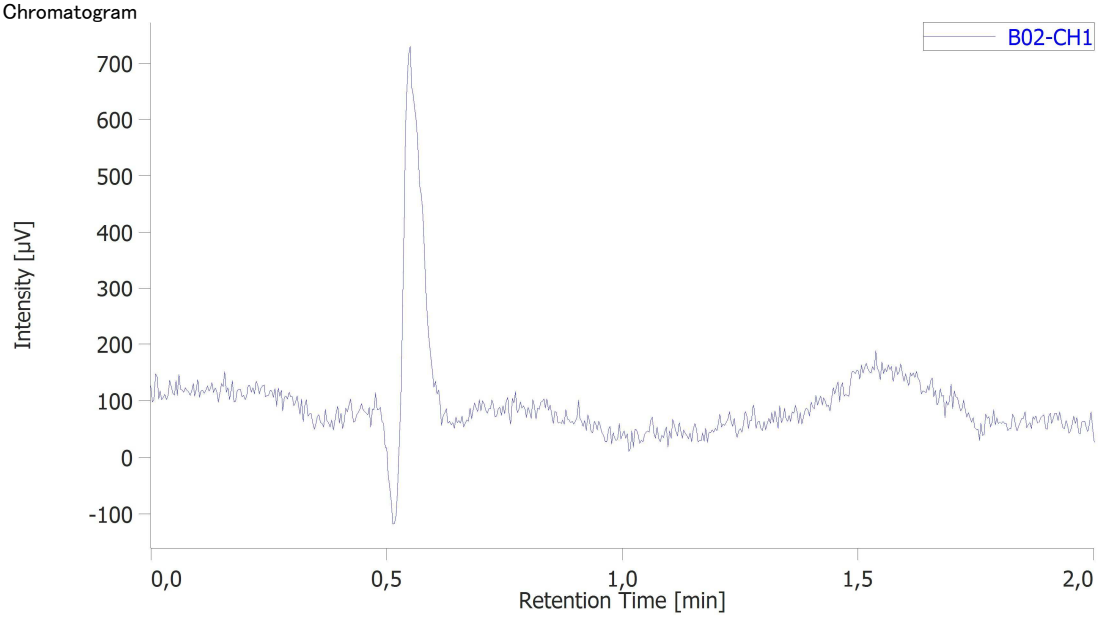
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,653	1109095	182896	100,000	100,000	N/A	1846	N/A	1,095	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



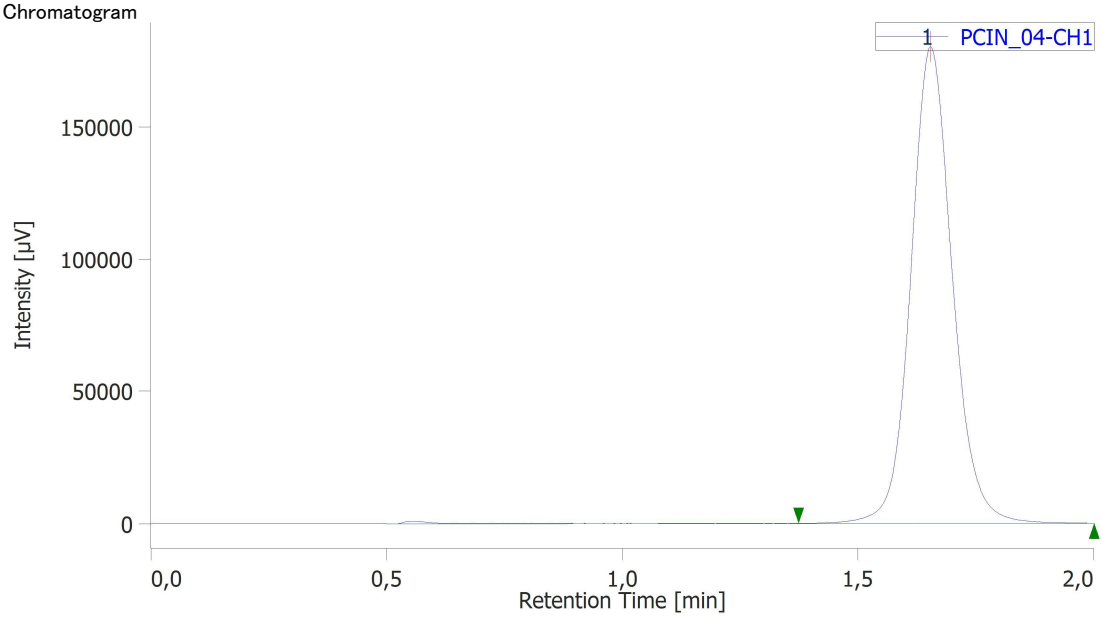
Peak Information – No data.

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

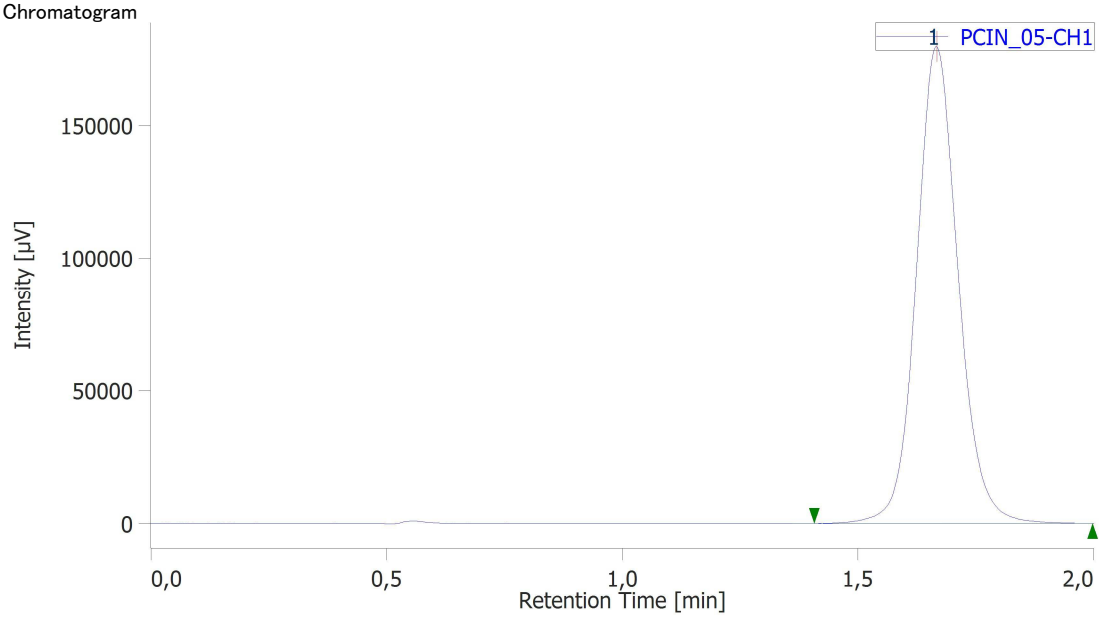
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,653	1099383	180163	100,000	100,000	N/A	1824	N/A	1,100	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

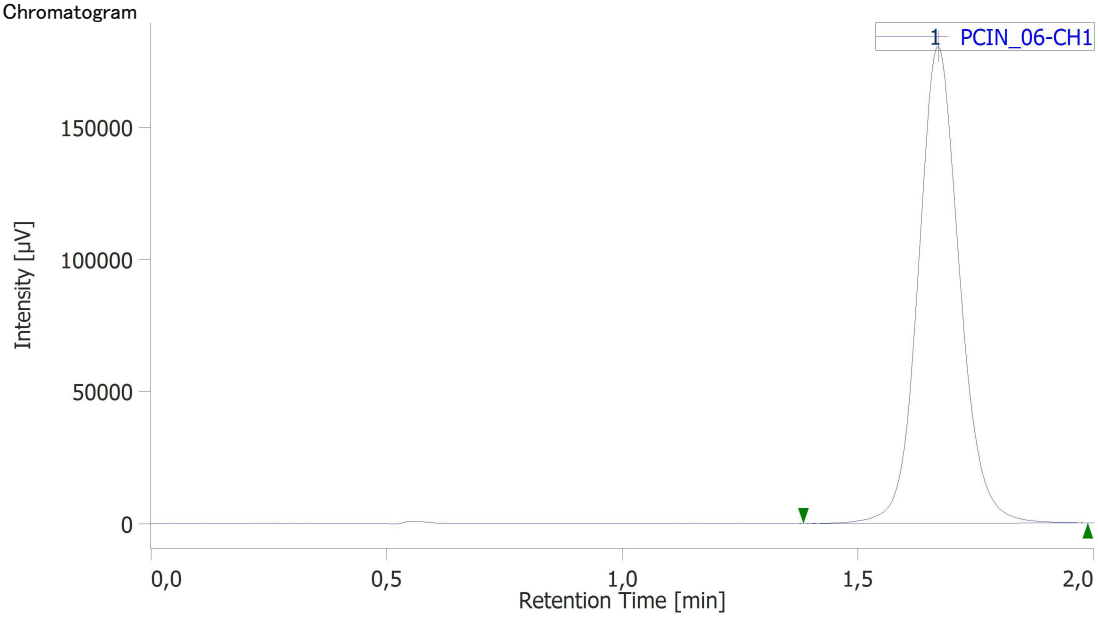
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,667	1104647	179562	100,000	100,000	N/A	1819	N/A	1,084	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

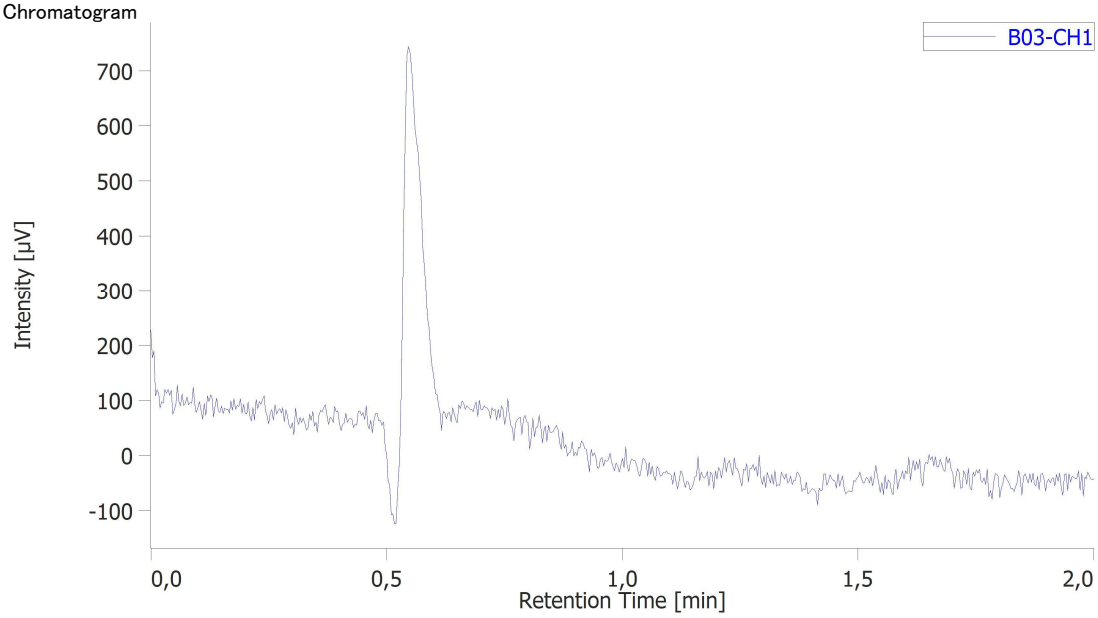
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,670	1098445	180344	100,000	100,000	N/A	1862	N/A	1,088	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	PCIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 07:51:47
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



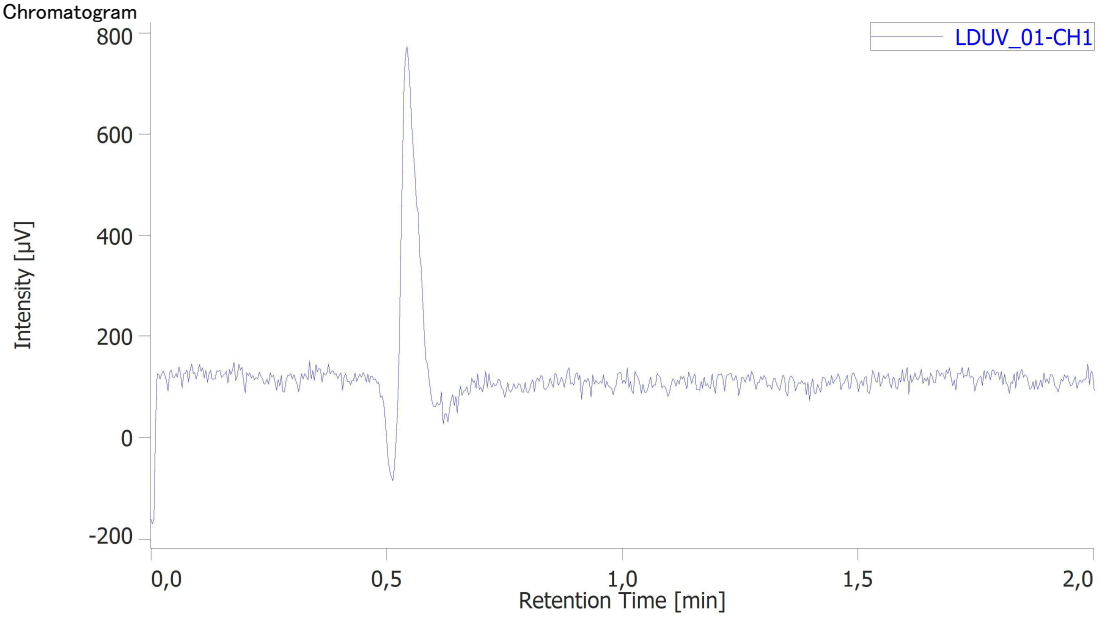
Peak Information – No data.

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LDUV
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:16:11
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



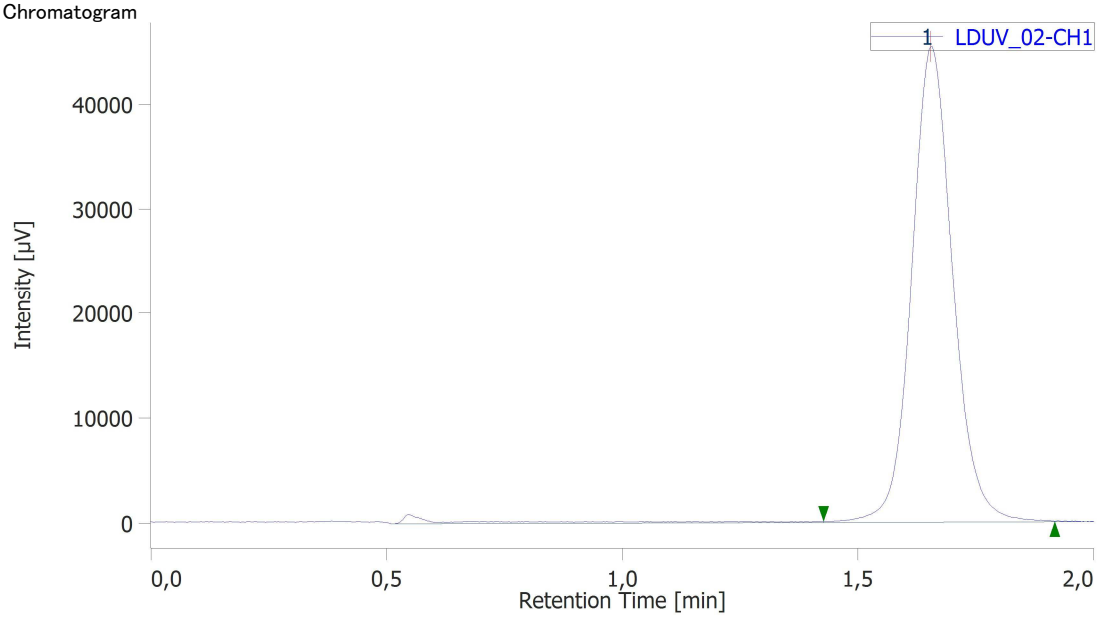
Peak Information – No data.

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LDUV
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:16:11
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

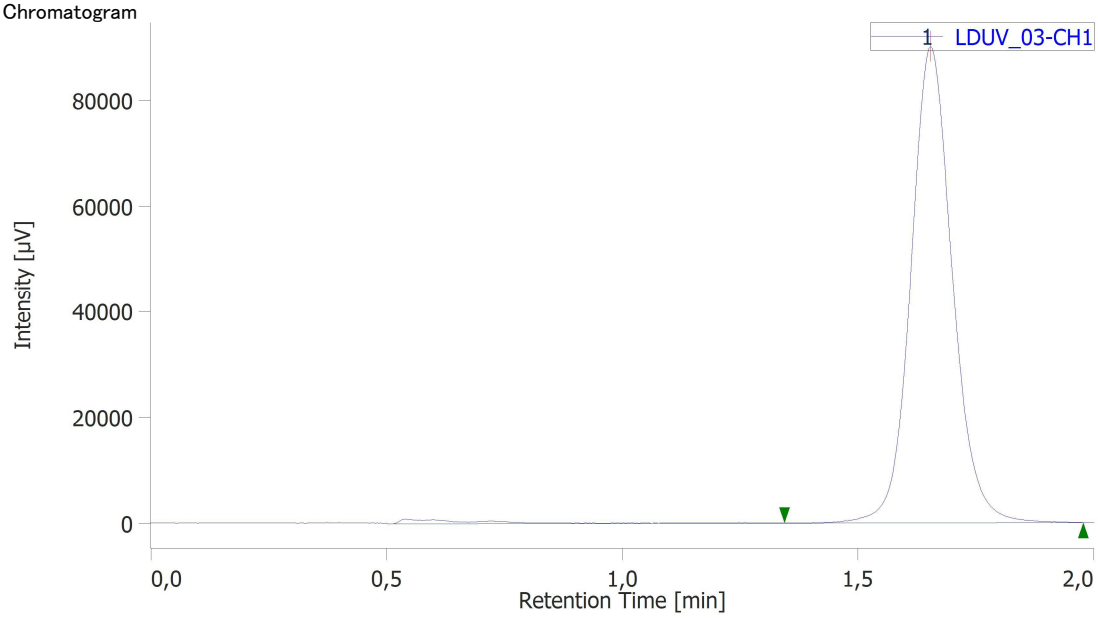
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,653	275201	45420	100,000	100,000	N/A	1858	N/A	1,117	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LDUV
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:16:11
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

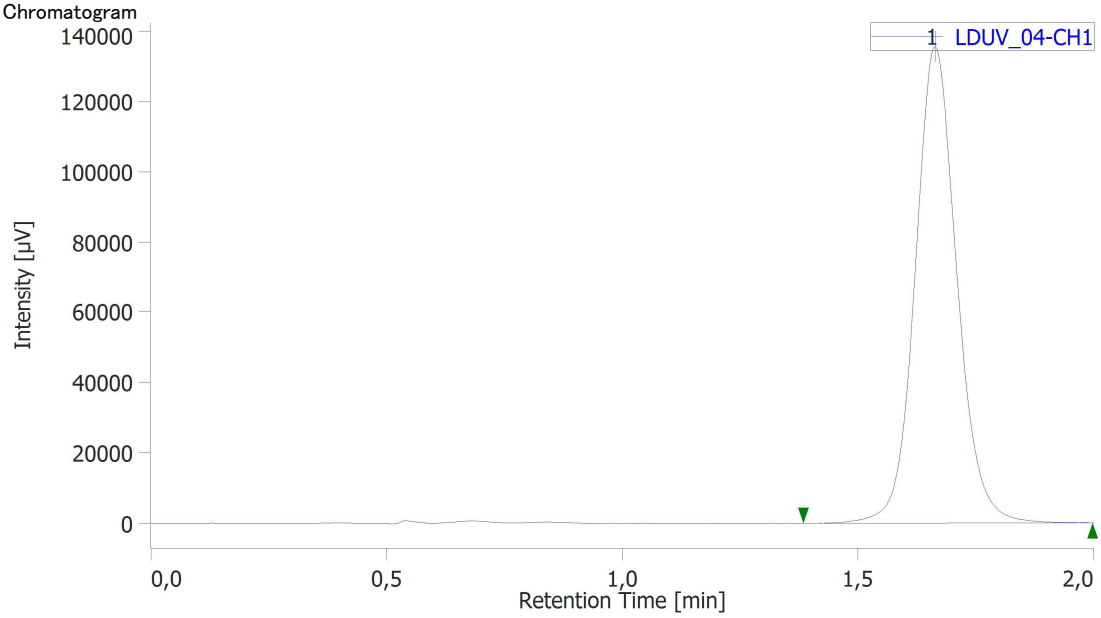
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,653	550842	90042	100,000	100,000	N/A	1816	N/A	1,103	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LDUV
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:16:11
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

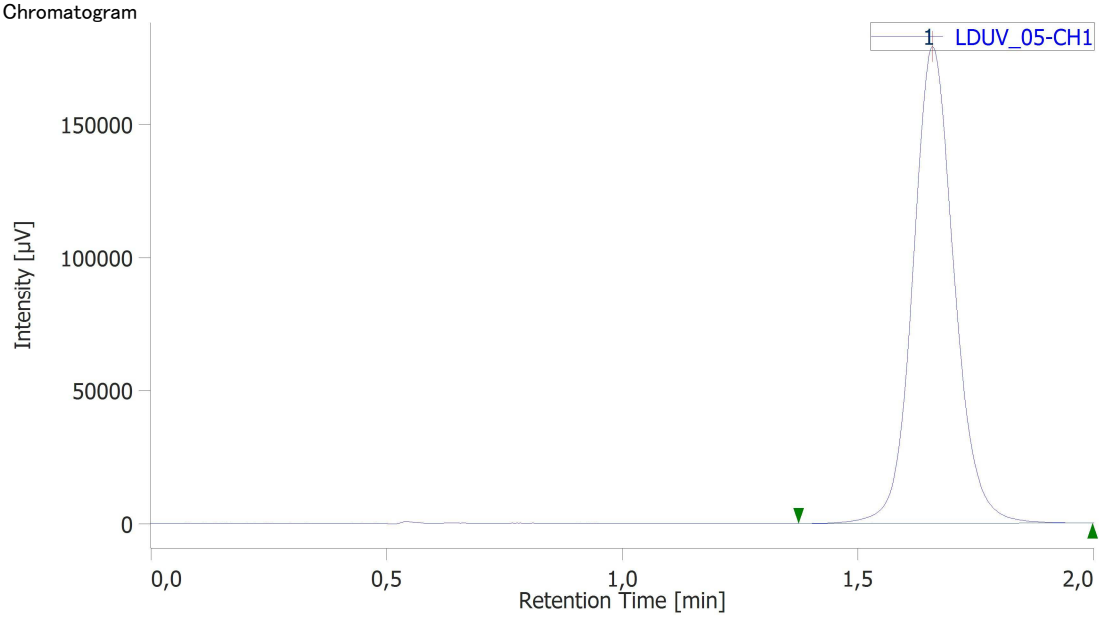
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,663	831150	135449	100,000	100,000	N/A	1820	N/A	1,090	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LDUV
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:16:11
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

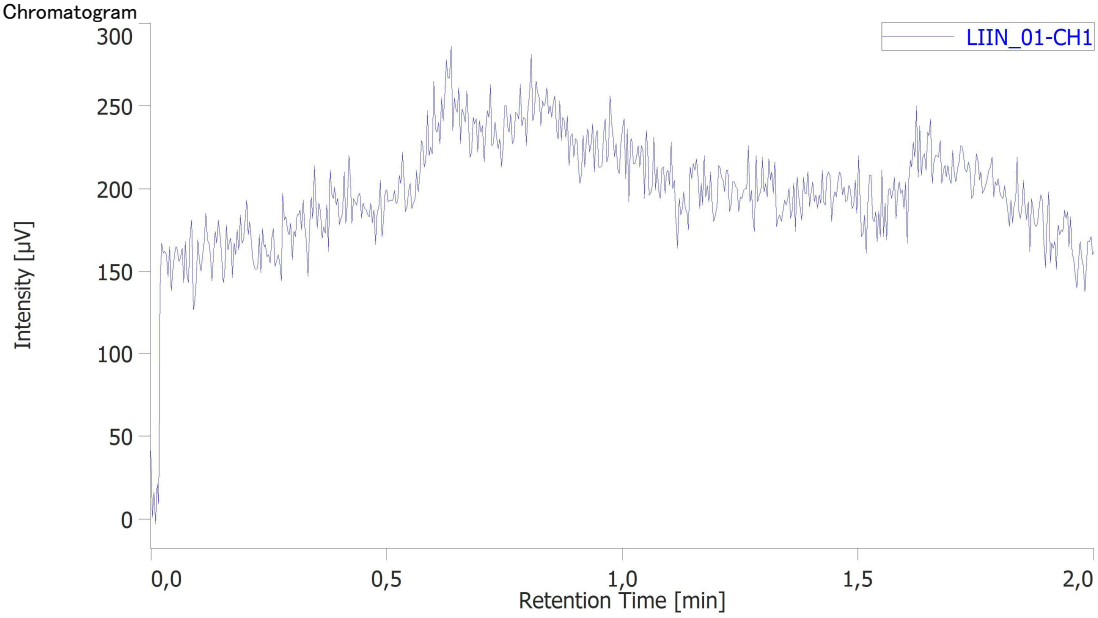
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,657	1088396	179104	100,000	100,000	N/A	1843	N/A	1,109	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LIIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:30:46
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



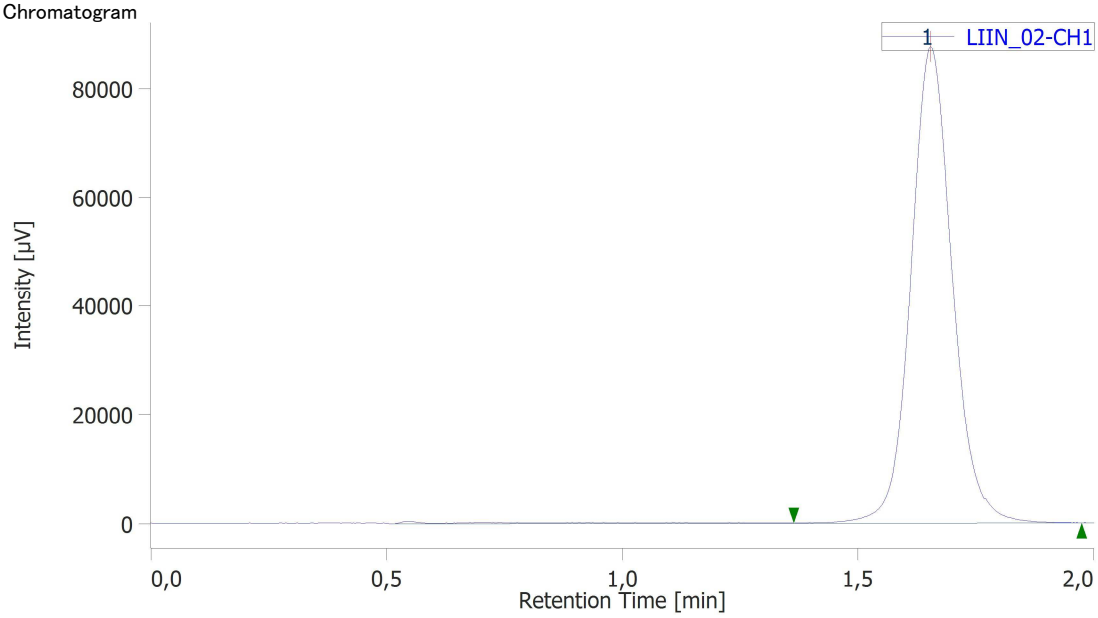
Peak Information – No data.

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LIIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:30:46
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

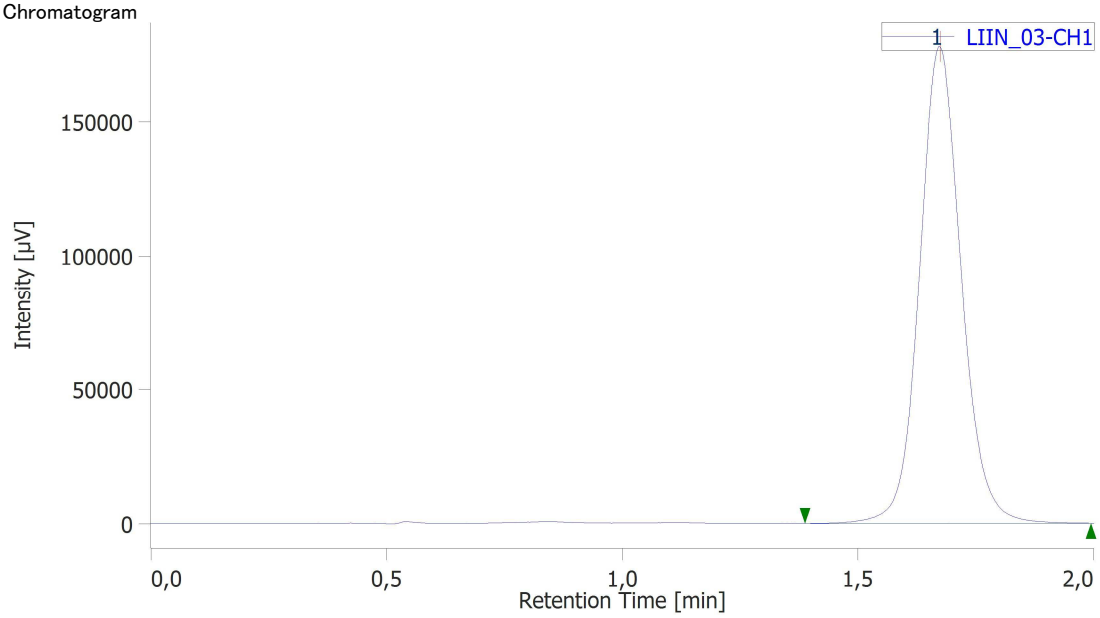
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,653	534151	87588	100,000	100,000	N/A	1840	N/A	1,108	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LIIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:30:46
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

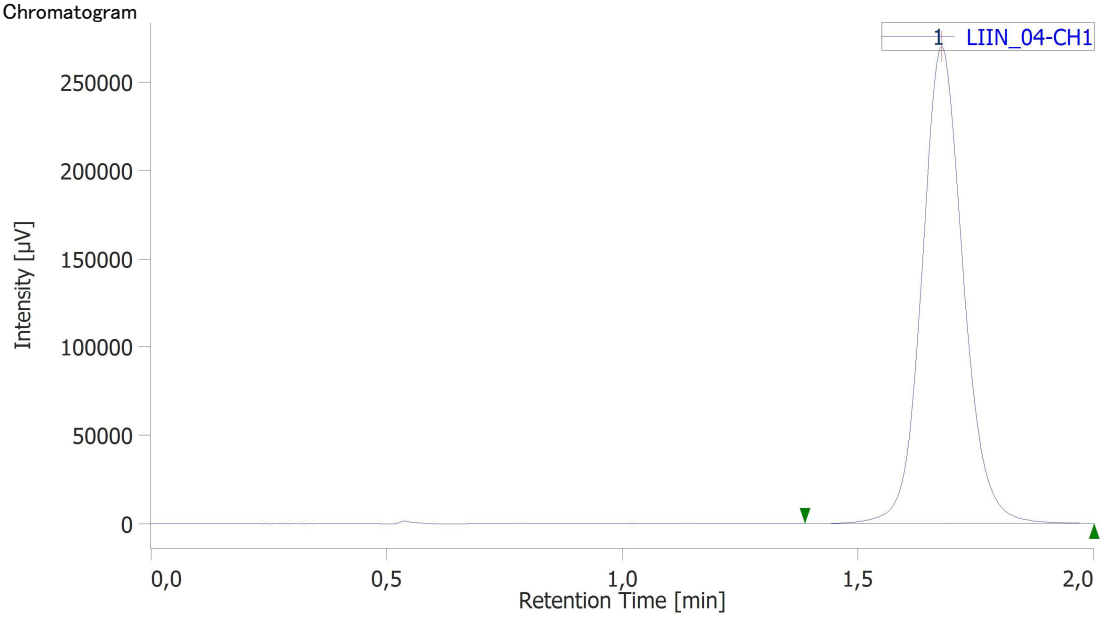
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,673	1093668	177919	100,000	100,000	N/A	1834	N/A	1,080	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LIIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:30:46
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

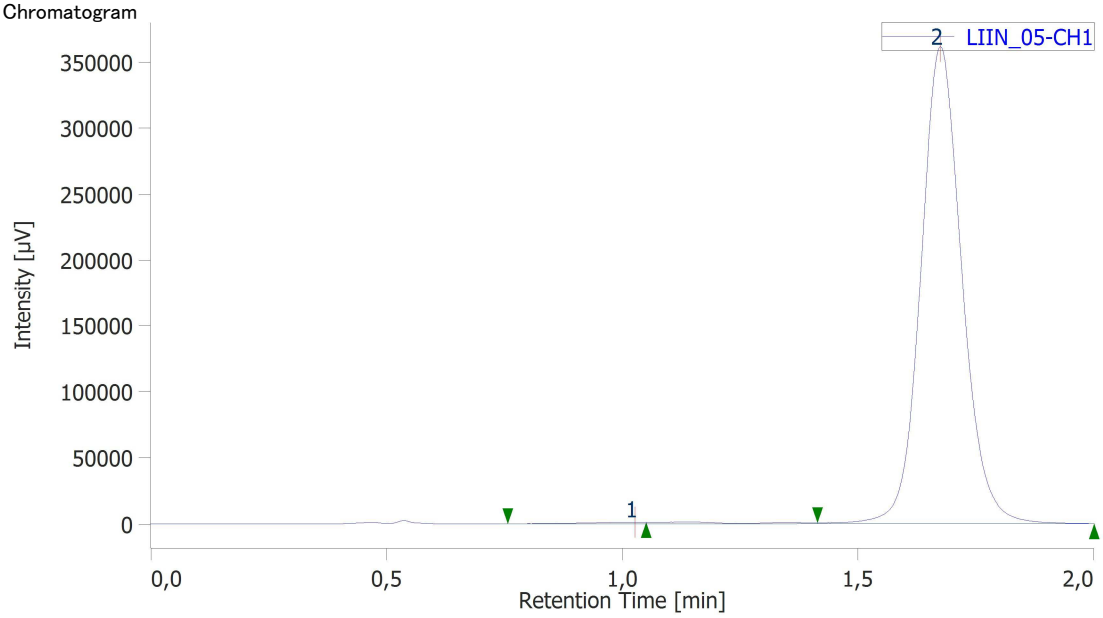
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Cafeína	1	1,677	1643290	269822	100,000	100,000	N/A	1875	N/A	1,101	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	LIIN
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 08:30:46
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram

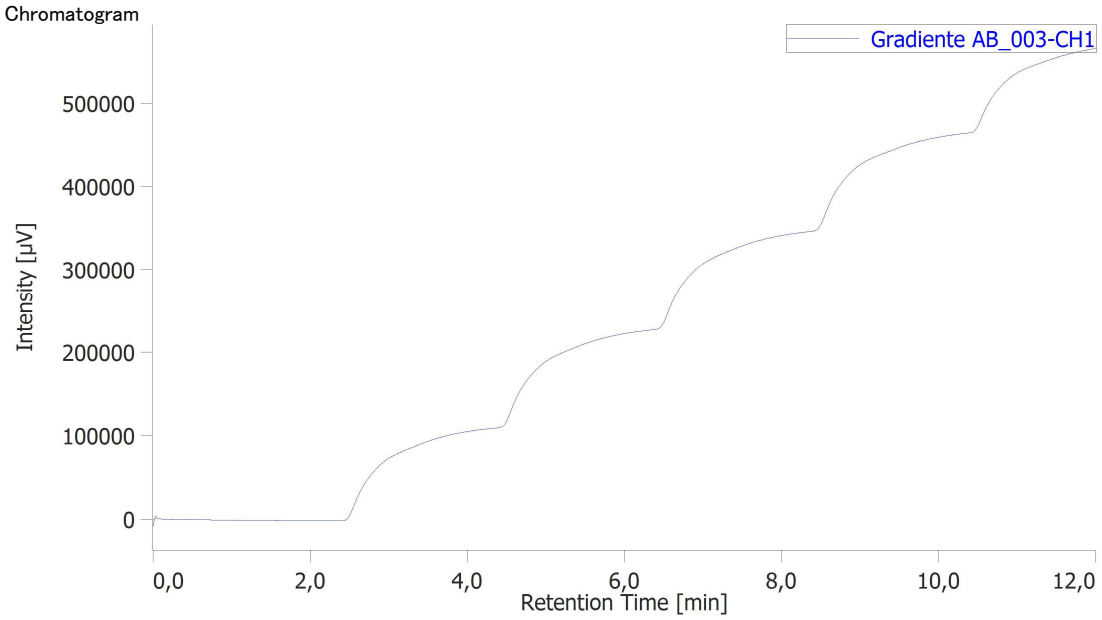


Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Unknown	1	1,027	10911	1254	0,496	0,346	N/A	N/A	N/A	N/A	
2	Cafeína	1	1,673	2190460	361400	99,504	99,654	N/A	1883	N/A	1,113	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info. – No data.



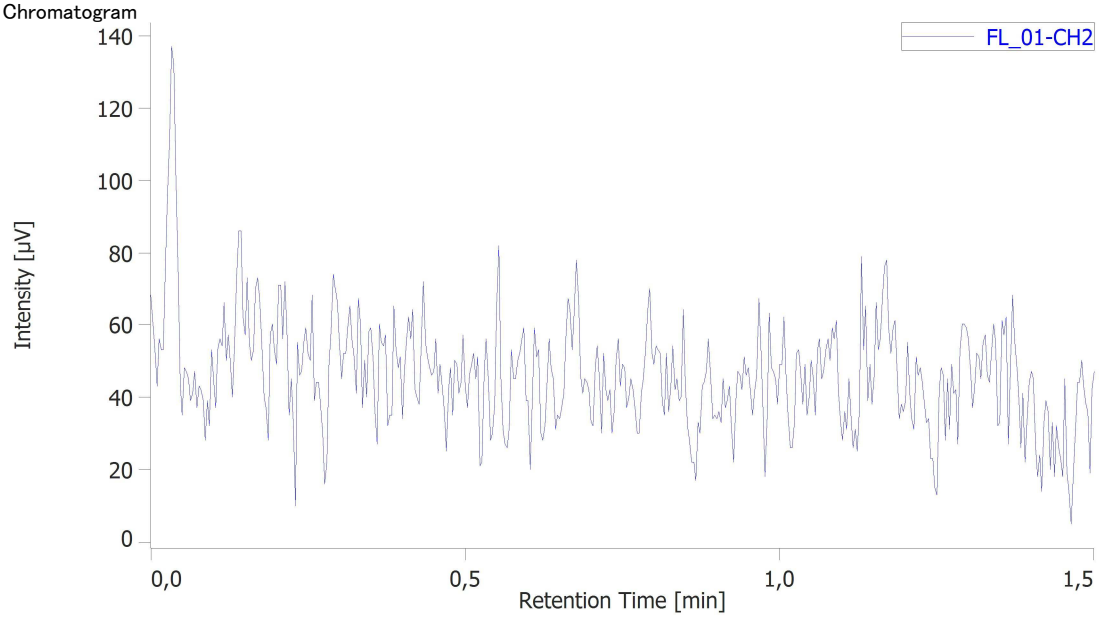
Peak Information – No data.

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	FL
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 10:35:10
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



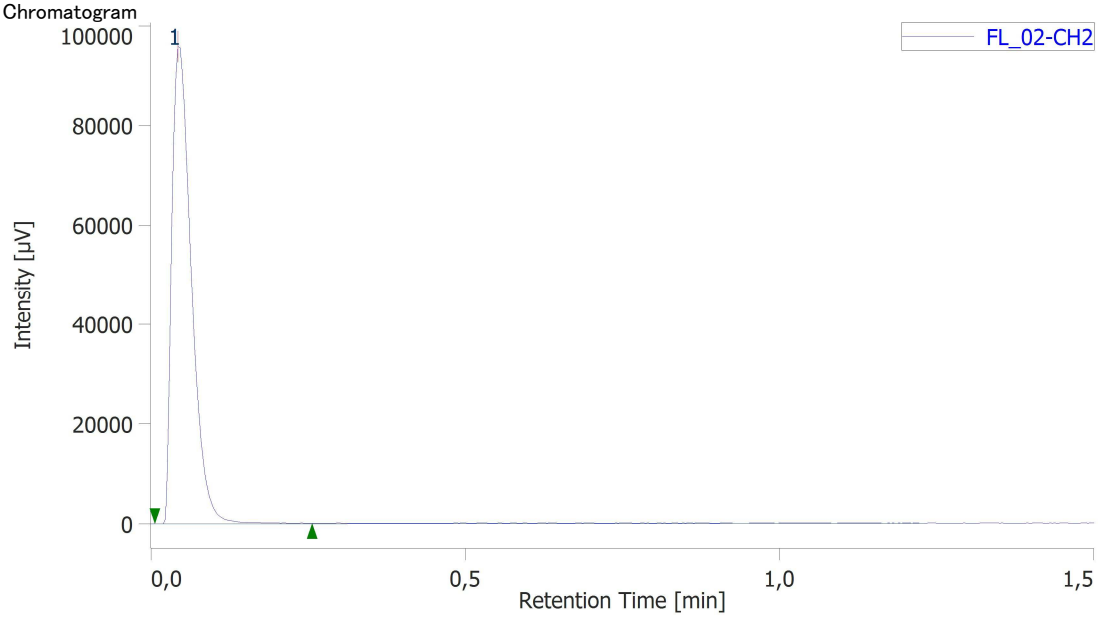
Peak Information – No data.

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	FL
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 10:35:10
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

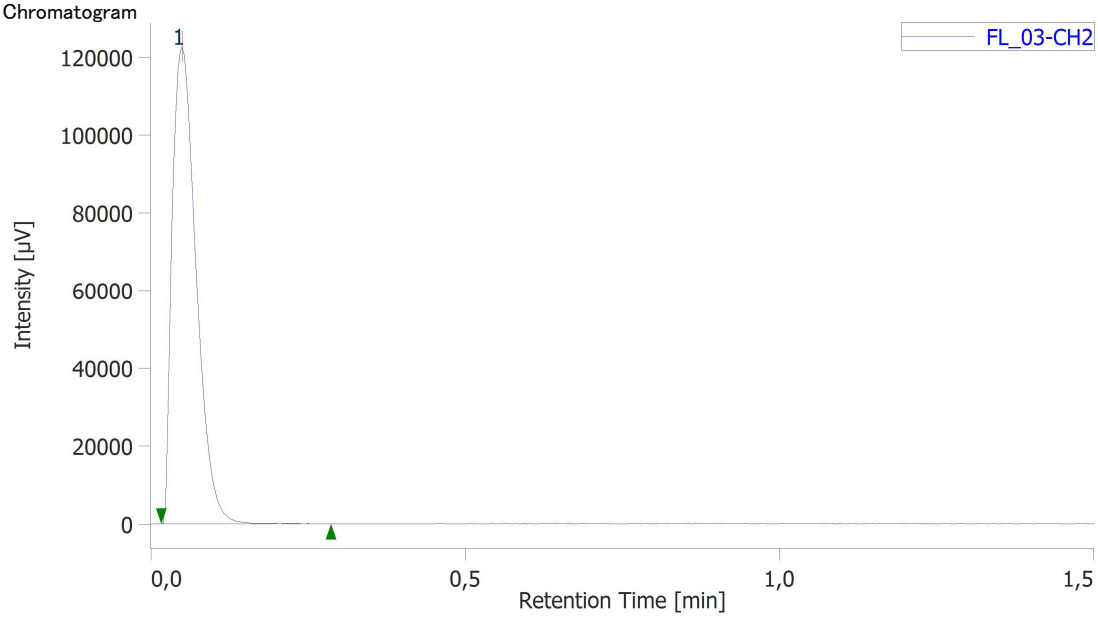
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Pd FL	2	0,043	207270	95828	100,000	100,000	N/A	9	N/A	1,880	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	FL
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 10:35:10
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

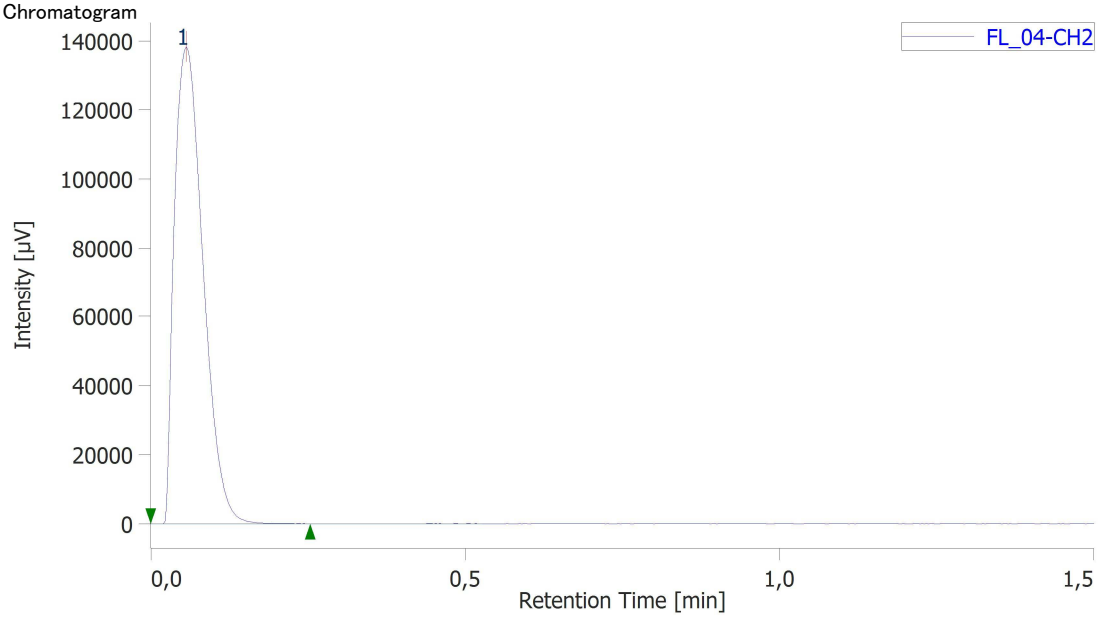
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Pd FL	2	0,050	324097	122728	100,000	100,000	N/A	8	N/A	1,568	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	FL
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 10:35:10
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

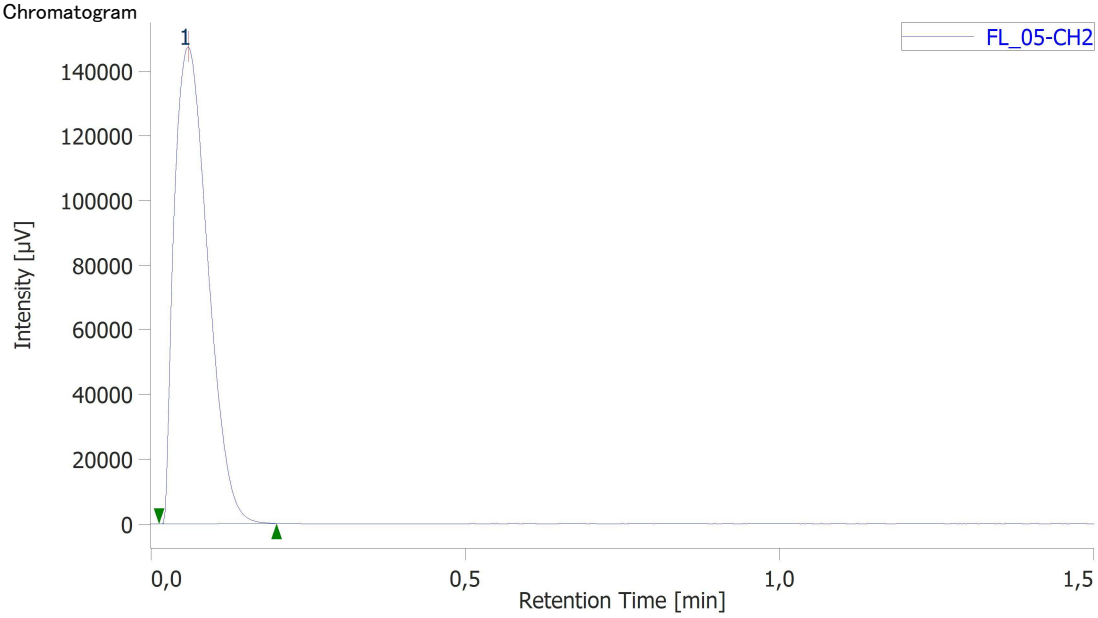
#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Pd FL	2	0,057	437156	138339	100,000	100,000	N/A	7	N/A	1,538	

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Acquisition Sequence Info.

File Name	FL
User Name	Administrator
Date Modified	17/08/2018 10:35:10
Description	
Additional Information	
Post Run Method	

Chromatogram



Peak Information

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [μV·sec]	Height [μV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	Pd FL	2	0,060	544454	147435	100,000	100,000	N/A	6	N/A	1,527	

Creator *Administrator*
Reviewer
Approver